

**Перечень технологического оборудования, предлагаемого к реализации
по состоянию на 01 января 2016г.**

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	МОДЕЛЬ ТИП	ИНВ. №	ЗАВ. №	ГОД ВЫПУСКА	ПРОИЗВОД.	СОСТОЯНИЕ	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1.	Токарно-винторезный	1К62	1794	623109	1962	Москва	Подкл.01	
2.	Токарно-винторезный	ТВ-320П	4168	34047	1968	Уфа	откл.16	
3.	Универсально токарно-винтор.	Шаублин 150	10722	241375	1982	Швейцария	Подк.024	
4.	Токарно-винторезный	Шаублин 135	6609	1440	1974	Швейцария	Подк.024	
5.	Токарно-винторезный с ЧПУ	16Б16Т1С1	12205	2667	1989	Куйбышев	откл.024	
6.	Токарно-винторезный с ЧПУ	16Б16Т1С1	12424	4242	1991	Куйбышев	Подкл.024	
7.	Токарно-винторезный с ЧПУ	16Б16Т1С1	11992	1692	1987	Куйбышев	откл.024	
8.	Токарно-винторезный с ЧПУ	16Б16Т1С1	11993	1715	1987	Куйбышев	Подкл.024	
9.	Универсально токарно-винтор.	УТ16П	11789	1956	1987	Ульяновск	раб 133	
10.	Универсально токарно-винтор.	SV18RA	5347	664	1972	ЧССР	Не раб 16	
11.	Токарный специальный	250 ИТ-ПМ	12211	5269	1989	Ижевск	Подкл.132	
12.	Токарно-винторезный	УТ16В	11455	1465	1986	Ульяновск	Раб 133	
13.	Токарный с ЧПУ	АТ320МС3	11823	211	1987	Савелово	Не раб 024	
14.	Токарный с ЧПУ	ТПК-125ВМ	11245	35	1985	Савелово	раб 24	
15.	Токарный с ЧПУ	16К20Ф3С5	8122	7726972	1977	Москва	Не раб 16	
16.	Токарный с ЧПУ	16К20Ф3	11700	14438	1987	Москва	не раб16	
17.	Токарно-винторезный	16Б25ПСП	7768	1607	1976	Фрунзе	нераб 135	
18.	Токарно-винторезный	16Б25ПСП	8158	2625	1977	Фрунзе	Подкл.008	
19.	Токарно-винторезный	1К62	1506	616855	1961	Москва	Нераб. 135	
20.	Токарно-винторезный	1К62	5407	09551	1972	Москва	Не компл.	
21.	Токарно-винторезный	DLS315	4296	05267	1969	Германия	Не компл.	
22.	Токарно-винторезный	1А62	446	5412167	1950	Москва	Не раб 16	
23.	Токарно-винторезный	УТ16В	11212	1008	1984	Ульяновск	Не Раб 16	
24.	Токарно-винторезный	УТ16П	11938	312	1988	Ульяновск	Не раб 16	
25.	Автомат токарный	Т-4	7512	33147	1976	Швейцария	Раб.024	
26.	Автомат токарно-револьв.	RH-10	7533	96736	1976	Швейцария	Не раб16	
27.	Автомат токарно-револьв.	RH-16	7543	47047	1976	Швейцария	Не раб16	
28.	Автомат токарно-револьв.	RH-16	7645	47074	1976	Швейцария	Не раб16	
29.	Станок фрезерный спец.	ВМ131ВФ1	12213	224	1989	Воткинск	Компл.16	
30.	Универсально-фрезерный	СФ676	10187	801	1980	Киров	Не ком.16	
31.	Вертикально-фрезерный	MF250	2474	243	1964	Эстергом	раб 8	
32.	Вертикально-фрезерный	СФ-15	7835		1976	Ворошилов-град	Подкл.024	
33.	Горизонтально-фрезерный	6Р82Г	10605	744	1982	Горький	раб16	
34.	Вертикально-фрезерный с ЧПУ	6Р13Ф3-01	9793	238	1979	Горький	Не раб16	
35.	Вертикально-фрезерный с ЧПУ	6Р13Ф3-01	9810	235	1979	Горький	Не раб16	
36.	Вертикально-фрезерный с ЧПУ	6Р13Ф3-01	9814	240	1979	Горький	Не раб16	
37.	Вертикально-фрезерный с ЧПУ	6Р13Ф3	9903	324	1979	Горький	Не раб16	
38.	Универсально-фрезерный	СФ676	10187	801	1980	Кирок	Не комп16	
39.	Универсально-фрезерный	СФ676	9850	569	1979	Киров	Не комп16	
40.	Универсально-фрезерный	11М	6887	24273	1974	Франция	Раб.024	
41.	Универсально-фрезерный	11М	6888	14274	1974	Франция	Не ра16	
42.	Ст. универсально-фрезерный	ВМ-130Н	10871	741	1983	Воткинск	Не раб16	
43.	Ст. универсально-фрезерный	ВМ-131	12201	226	1989	Воткинск	Не раб16	
44.	Фрезерный широкоуниверс.	СФ676	11250	1802	1984	Киров	Не ком16	
45.	Станок фрезерный с ЧПУ	6720ВФ2	11558	62	1986	Одесса	Не раб16	
46.	Станок фрезерный с ЧПУ	6720ВФ2	11573	83	1986	Одесса	Не раб16	
47.	Станок фрезерный специализир.	ВМ-131ВФ1	12202	233	1989	Воткинск	Не комп16	
48.	Станок универсально-фрезерн.	FUS-22	8942	1901	1978	Румыния	Подкл.024	
49.	Горизонтально-фрезерный	6Р81	8688	6566	1978	Дмитров	Не раб16	
50.	Универсально-фрезерный	СФ676	10186	800	1980	Киров	Не ком16	

51.	Гор. фрезерный	6M82	1216	00776	1961	Горький	Не раб16	
52.	Универсально- фрезерный	676	8217	6764	1977	Вильнус	Не компл	
53.	Фрезерный широкоуниверс.	676П	9726	3604	1979	Иркутск	Не комп16	
54. *	Специальный фрезерный	BM130B	10740	201	1982	Воткинск	Не раб.16	
55.	Универсально-фрезерный	6720ВФ2	11558	62	1987	Одесса	Не раб.16	
56.	Универсально-фрезерный	6720ВФ2	11573	83	1986	Одесса	Не раб.16	
57.	Полуавтомат Зубошлифовальный	12406	ЕЗС.102. 81	1	1990	Егорьевск	Не раб.сп.	
58. *	Обрабатывающий центр	BM-501ПМФ4	11965	150	1988	Воткинск	Не раб16	
59.	Обрабатывающий центр	BM-501ПМФ4	12381	512	1992	Воткинск	Не раб16	
60.	Обрабатывающий центр	BM-501ПМФ4	12382	517	1992	Воткинск	Не раб16	
61.	Обрабатывающий центр	BM-501ПМФ4	12383	516	1991	Воткинск	Не раб16	
62.	Обрабатывающий центр	BM-501ПМФ4	12410	401	1992	Воткинск	Не раб16	
63.	Обрабатывающий центр	BM-501ПМФ4	12411	528	1992	Воткинск	Не раб16	
64. *	Обрабатывающий центр	ГДВ-400	11936	5239131	1988	Гомель	раб24	
65. *								
66.								
67.								
68. *								
69. *	Пресс кривошипный	KB235C	8596	6660	1978	Фрунзе	раб22	
70.	Пресс механический	РАД-40А	10619	64680	1982	Польша	раб22	
71. *	Пресс обжимной	ОВМ-690	10154	137	1980	Чебоксары	Не раб16	
72.	Пресс гидравлич. односочн.	РУЕ-10С	2749	105161	1964	ГДР	Не раб. 684	
73.	Пресс гидравлический	П-6324	10401	6796	1981	Тамбов	Подкл.9	
74.	Пресс кривошипный							
75. *	Пресс гидравлический	Д-2434А	12310	112	1986	Невьянск	Раб 202	
76.	Гидропресс 2000 т. для выдавливании штампов	ПО-443	4579	83	1970	Одесса	раб133	
77.	Пресс кривошипный	КД2322	10114	774	1980	Тюмень	Нераб16сп	
78. *	Машина для литья под давлением с холод, верт. камерой	CLH 250.01	11260	0186	1985	Чехия	Некомл.22	
79.	Машина для литья под давлением с холод. верт. камерой	CLH 250.01	11261	0187	1985	Чехия	некомпл22	
80. *	Термопластавтомат	«Белматик» 425/100	12336	4392	1990	Югославия	раб22	
81. *	Термопластавтомат	SZ 800/3200	12638	17	1992	Китай	раб22	
82. *	Термопластавтомат	SZ 1250/400	12547		1992	Китай	раб22	
83.	Станок плоско-шлифовальный универсальный	371В	1634	1928	1962	Витебск	раб22	
84.	Вертикально-хонинговальный	MN100KD	12510	91178	1991	Япония	Не раб16	
85.	Вертикально-хонинговальный	MN100KS	12511	91177	1991	Япония	Не раб16	
86. *	Круглошлифовальный с ЧПУ	3К152ВФ20	12535	78458	1992	Харьков	Не раб. Не компл. по электр.	
87.	Круглошлифовальный	3А151	1706	1056	1962	Харьков	Комп.16	
88. *	Внутри шлифовальный	3М227АФ2	11863	394	1987	Саратов	раб133	
89.	Плоскошлифовальный	3Б722	5338	15581	1972	Липецк	раб16	
90.	Плоскошлифовальный	Прага 452	12764	3167	1969	Индия	Не раб38	
91. *	Плоскошлифовальный	3Г71	3989	1012	1968	Орша	раб135	
92.	Плоскошлифовальный	3Г71м	10098	10075	1980	Орша	Разоб.16	
93. *	Плоскошлифовальный	3Д756	10121	3238	1980	Воронеж	Демот.08	
94.	Круглошлифовальный	250RU	7891	25378	1976	Германия	Неком.016	
95.	Плоскошлифовальный	СТША-400ПМ	11946	88009	1988	Сморголь	раб8	
96.	Шлиф-полировальный	3ША-20	12261	89039	1990	Сморголь	раб8	
97.	Координатно-шлифовальный	3283	9630	262	1979	Каунас	Не раб16	

98.	Бесцентрошлифовальный	ЗД180	9702	35035	1979	Витебск	Не раб16	
99.	Круглошлифовальный	ЗА110	4598	1580	1971	Тбилиси	Не ком16	
100.	Специальный для шлифовки колн-валов	CGK450HW-PA	12539	92043	1992	Япония	Некомпл.38	
101.	Специальный для шлифовки колн-валов	CGK450HW-PA	12538	92042	1992	Япония	Некомпл.38	
102.	Универсально-заточной	414 «Прага»	11552	2027	1986	Индия	раб133	
103.	Универсально-заточной	ЗМ641	11320	738	1985	Мухачево	Не раб16	
104.	Полуавтомат заточной д/фрез	ЗБ667	5073	268	1970	Витебск	Не раб16	
105.	Универсальн. заточной станок	ЗВ 642	5189	720099	1972	Витебск	Не раб16	
106.	Станок параллельно-шлифовальный	FS-45AN	12534	920133	1992	Япония	Некомпл.16	
107.	Точильно-шлифовальный	ЗБ633	11148	94997	1984	Душамбе	Не раб16	
108.	Специальный для шлифовки колн-валов	CGK450HW-PA	12540	92044	1992	Япония	Некомпл.38	
109.	Универсально-заточной	ЗД641Е	11215	136	1984	Витебск	Не раб.16	
110.	*Координатно-расточной	MR-3K	8065	8405	1977	Швейцария	Не раб16	
111.	Координатно-расточной	2Е450 АФ1	9590	104	1979	Москва	нер24(684)	
112.	Координатно-расточной	2В440А	3427	215	1966	Куйбышев	нераб16	
113.	Координатно-расточной одностоечный	2431	4407	7	1969	Каунас	Не раб16	
114.	*Координатно-расточной одностоечный	2431	11007	2238	1983	Каунас	нераб16	
115.	Координатно-расточ.	КР450	1405	974	1961	Владимир	Не раб16	

Служба главного механика ОАО «АОМЗ» предлагает:

- капитально - восстановительный ремонт станков любой сложности, доведение характеристик станка до паспортных значений, гарантия;
- проектирование и изготовление нестандартного оборудования, запасных частей к технологическому оборудованию.

С уважением,

Гл. механик ОАО «АОМЗ» Мягков Игорь Викторович

Конт. тел.: /86342/5-28-53

E-mail: mechanic_aomz@mail.ru